

# FURESA, KUNDENORIENTIERT SEIT 1973

Mehrere Generationen sind seit 1973 - ausgehend von einem genossenschaftlichen Industrieprojekt - darin erfahren, unserer Umwelt zu dienen, einen Mehrwert für unsere Kunden zu schaffen und folgende, qualitativ hochwertige Sphärogussorten herzustellen:

Werkstoffbenennung	Zugfestigkeit (min.) [MPa]	Streckgrenze Rp 0,2 % [MPa]	Dehnung (min.) [%]	Härte [HB]	Kerbschlagarbeit (ISO-V) (min.) [J]	Gefüge
EN-GJS-350-22-LT	350	220	22	<160	12 (-40 °C)	Ferrit
EN-GJS-400-18-LT	400	240	18	130 bis 175	9 (-20 °C)	Ferrit
EN-GJS-400-15	400	250	15	135 bis 180	-	Ferrit
EN-GJS-450-10	450	310	10	160 bis 210	-	Ferrit-Perlit
EN-GJS-500-7	500	320	7	170 bis 230	-	Ferrit-Perlit
EN-GJS-600-3	600	370	3	190 bis 270	-	Perlit-Ferrit
EN-GJS-600-7 *	600	370	7	190 bis 270	-	Perlit-Ferrit
EN-GJS-700-2	700	420	2	225 bis 305	-	Perlit
EN-GJS-800-2	800	480	2	245 bis 335	-	Perlit oder angelassener Martensit
EN-GJS-900-2	900	600	2	270 bis 360	-	Martensit oder angelassener Bainit
EN-GJS-450-18	450	350	18	170 bis 200	-	Ferrit
EN-GJS-500-14	500	400	14	185 bis 215	-	Ferrit
EN-GJS-600-10	600	470	10	200 bis 230	-	Ferrit
EN-GJS-800-10	800	500	10	250 bis 310	-	Ausferrit
EN-GJS-800-10-RT	800	500	10	250 bis 310	10 (20 °C)	Ausferrit
EN-GJS-900-8	900	600	8	280 bis 340	-	Ausferrit
EN-GJS-1050-6	1050	700	6	320 bis 380	-	Ausferrit
EN-GJS-1200-3	1200	850	3	340 bis 420	-	Ausferrit
EN-GJS-1400-1	1400	1100	1	380 bis 480	-	Ausferrit